

# バスレフエンクロージャー組立キット (2台一組) WP-SPMF4

組立説明書 Ver.1



**KYORITSU**  
共立電子産業株式会社

## ●内部構造



## ●必要な工具

- ・プラスドライバー(No.2)
- ・L定規 又は三角定規

## ●主な仕様

- ・形式: バスレフ型
- ・ユニット取付孔径: OM-MF4(ONTOMO MOOK付録)・別売
- ・推奨スピーカーユニット: MDF 厚さ15mm
- ・エンクロージャー材質: 幅95mm 高さ260mm 奥行き180mm
- ・外形寸法: 2.0kg(スピーカーユニット含む)
- ・重量

## ●お断り

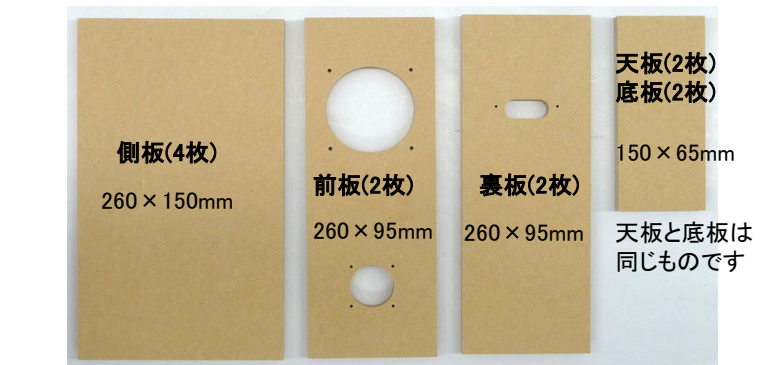
- ・本製品およびそれらを構成するパーツ類は、改良・性能向上のため予告なく仕様・外観等を変更する場合がありますをあらかじめご了承ください。
- ・本製品は組立キットです。製作中の安全確保のため説明書をよくお読みになり、正しい工具の使用・手順を守ってください。
- ・完成品でない商品の性格上、組み立て後にお客様が期待される性能・品質・安全運用等の保証はできません。
- ・完成後はお客様(組立業者)ご自身の責任のもとでご使用ください。
- ・本製品は機器への組み込み他、工業製品としての使用を想定した設計は行っておりません。また本製品に起因する直接、間接の損害につきましては当社修理サポートの規定範囲を超えての補償には応じられません。

販売元:共立電子産業株式会社

共立プロダクツ事業所

〒556-0004 大阪市浪速区日本橋西2-5-1  
TEL 06-6644-4447 FAX 06-6644-4448

## ●このキットに含まれるパーツ



## ●別途ご用意していただくもの



## ●組み立て手順

### (1)「天板」を「側板」に接着します



「天板」の端面にボンドを塗ります

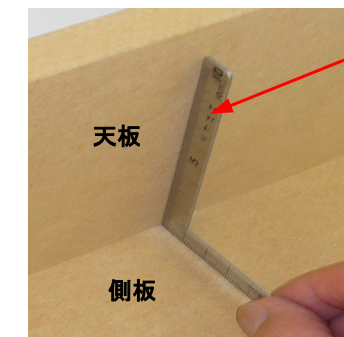
「天板」「底板」は4枚ありますが、どれを使用してもかまいません

「側板」も4枚ありますが、どれを使用してもかまいません



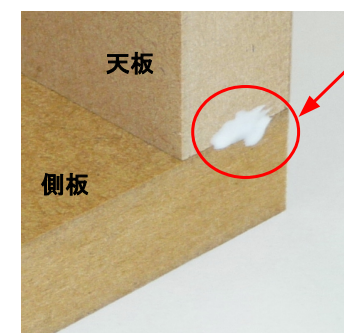
ボンドを塗った面を「側板」の上に置き、手で押し付けながら位置を決めます

位置がズレないように慎重に作業します



ボンドが乾燥する前に、「L定規」や「三角定規」で直角になっているか確認します

直角になっていないときは「天板」の端を手でそっと押えて修正します

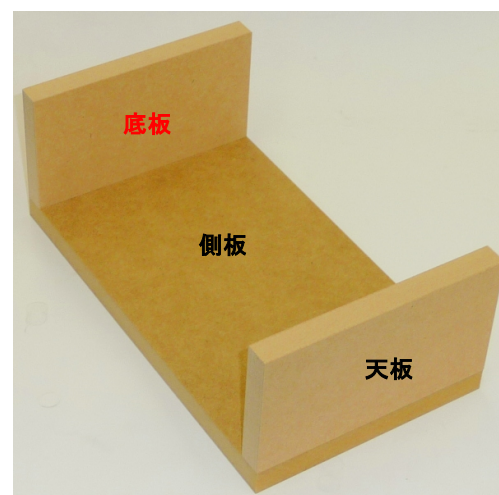


端面にハミ出たボンドは「濡れぞうきん」で拭き取っておきます

この作業を怠ると「前板」や「裏板」を接着したときに浮き上がってスキマができてしまいます

5~10分待つとボンドが硬化してきますので次の作業に進みます

### (2)「底板」を「側板」に接着します



「天板」の接着と同じ要領です

ボンドの硬化を待って次の作業に進みます

### (3) もう1枚の「側板」を接着します

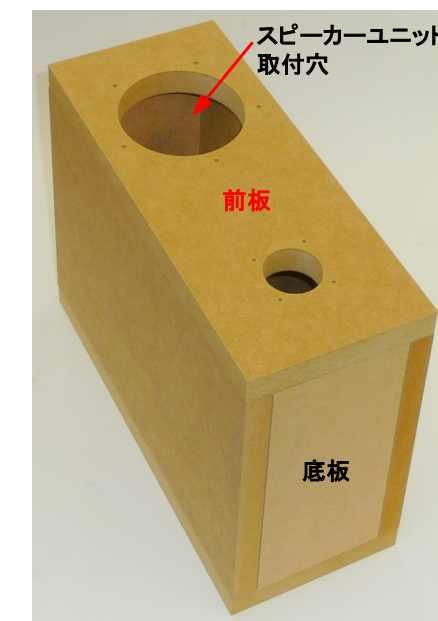


「天板」と「底板」の端面にボンドを塗ります

「側板」をそっと乗せて、手で押し付けながら位置を決めます

ボンドの硬化を待って次の作業に進みます

### (4)「前板」を接着します



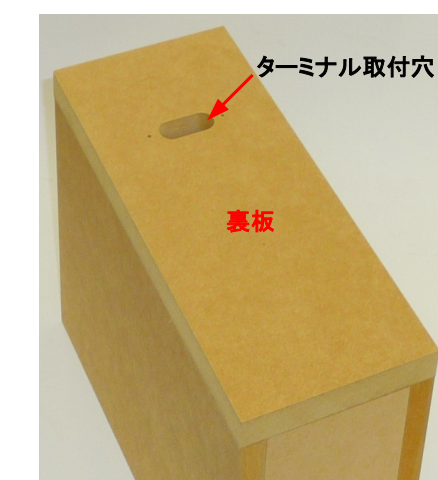
「天板」と「底板」および2枚の「側板」の端面全周にボンドを塗ります

「前板」をそっと乗せて、手で押し付けながら位置を決めます

「スピーカーユニット取付穴」が「天板」側になります

ボンドの硬化を待って次の作業に進みます

### (5)「裏板」を接着します



「天板」と「底板」および2枚の「側板」の端面全周にボンドを塗ります

「裏板」をそっと乗せて、手で押し付けながら位置を決めます

「ターミナル取付穴」が「天板」側になります

すべての工程をカラー写真でわかりやすく解説しています  
(商品に添付されている説明書はA3×2ページです)